

销售部:

GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2311

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)					
主要特性					
— 预硬塑胶模具钢 — 可普通抛光 — 可施以氮化 — 可普通镀铬及晒纹 — 横截面硬度均匀（至400mm厚） — 较好的韧性 — 较好的机械加工性能					
主要应用					
— 塑料模具、模架 — 塑胶模和压铸模架					
化学成分%					
C	Si	Mn	Cr	Mo	
~0.40	~0.30	~1.50	~2.00	~0.20	
物理性质					
热膨胀系数	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
[10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.1	12.9	13.4	13.8	14.2
热传导性	20 °C	200 °C	300 °C		
[W/(m x K)]	34.2	33.8	32.0		
超声检验					
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者					
SEP 1921 – test group 3 – class D , d 或者					
按客户要求					
纯净度					
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2					
或者 DIN 50602– K4 ≤ 20					
或者 按客户要求					
出厂状态					
预硬调质					
运用状态					
30 – 35 HRC 或者 按客户要求					
钢材组织					
细贝氏体组织					

