



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2379

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)

主要特性

- 含12%Cr的莱氏体钢
- 耐磨性极高
- 良好的韧性
- 良好的回火稳定性
- 经特殊热处理后可进行氮化

主要应用

- 高性能剪切工具及模具
- 剪切刀片
- 冷皮尔格式滚轧冲头
- 冷挤压模
- 小型塑料模具或镶件用于生产磨损高的塑料原料

化学成分%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
~1.55	~0.30	~0.40	~11.5	~0.90	~0.90

物理性质

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C]	20-500 °C
	10.5	11.0	11.0	11.5	12.0
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C		
	16.7	20.5	24.2		

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者
SEP 1921 – test group 3 – class C, c 或者 按客户要求

出厂状态

软性退火硬度最大至255 HB

运用状态

58 - 62 HRC

钢材结构

莱氏体结构

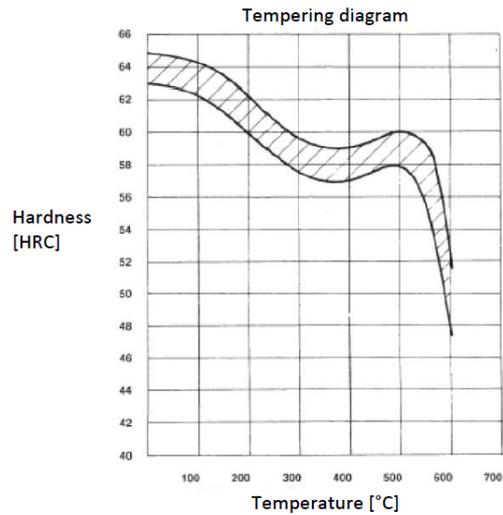
1.2379

热处理

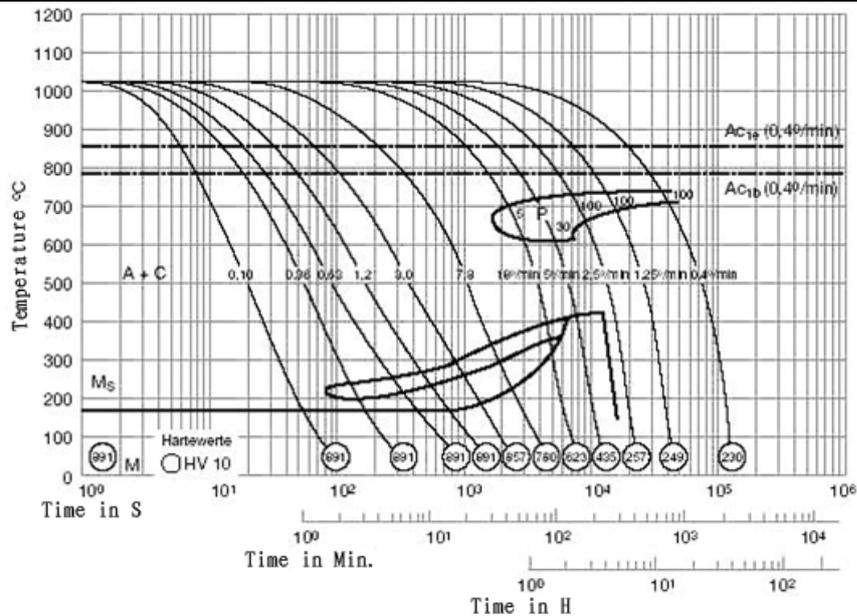
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 900 °C	800 – 850 °C	1020 – 1040 °C	200 – 360 °C

回火图

HRC
 试样直径为25 x 50 mm长
 油淬温度为1030 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至750 mm

或者

模块厚度至450 mm

或者

按客户要求